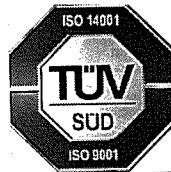


13 Учётная карта монтажа и контроля

Монтаж – дата, ФИО, подпись и печать организации		
Дата	Описание контроля, ремонта	Подпись и печать фирмы

Издано: 11/2011

Все права изменений оставляет производитель за собой
Регистр.№ документа: 75 0600 05**ПАСПОРТ**

*Регуляторы давления газа
с двухступенчатой регуляцией
Тип: RTP .. - M.. - ..*

REGADA, s. r. o., Strojnická 7
080 01 Prešov, Slovenská republika
Tel.: +421 51 7480464, 7480465
Fax: +421 51 7480466

REGADA

75 0600 05

1 Назначение

Регулятор давления газа (РДГ) предназначен для понижения давления природного газа из среднего впускного давления на уровень низкого выпускного давления газа и для поддержки выпускного давления газа в определенном размере в течение изменений выпускного давления и силы тока. Регулятор удобен для домовых вводов.

2 Описание

РДГ с двухступенчатой регуляцией обладает двумя степенями регуляции давления, причем обе имеют мембранный пружинное управление давлением для обеспечения постоянного выпускного давления при изменениях выпускного давления и проточности.

РДГ оснащен предохранительными элементами:

- предохранительным клапаном (ПК) для понижения и повышения выпускного давления и предотвращения чрезмерного протекания;
- аварийным затвором (АЗ) для пропуска газа в атмосферу

Предохранительный клапан для повышения выпускного давления за пределами заданных величин не позволяет повысить чрезмерное давление в выпускном проводе тем, что при повышении величины давления выше заданной прекратит ввод давления газа в регулятор. К повышению давления может дойти в результате неплотности седла (износ, засорение, изморозь).

Предохранительный клапан для понижения давления на заданную величину в выпускном проводе закроет ввод газа в регулятор. К понижению давления может дойти вследствие понижения давления газа при впуске или же при чрезмерной проточности.

После закрытия предохранительного клапана вводится РДГ в эксплуатацию после осуществления обслуживания. Предохранительный клапан также прекращает проточность регулятора при повышении протекания выше максимальной величины проточности регулятором (в размере от 1,1 $Q_{\max, \text{лемин}}^1$ до 1,5 $Q_{\max, \text{лемакс}}^1$).

Аварийный затвор препятствует повышению давления в выпускном проводе тем, что во время повышения давления в размере заданной величины пропускает газ в атмосферу. Деятельность его - автоматическая и тем самым не требует обслуживания.

Для встроения в выпускные проводы РДГ производятся в разных оформлениях (прямоинейные, угловые)

РДГ налагается по соответствующим нормам. Доступ к установочным элементам обеспечен против некомпетентным манипуляциям. Установка РДГ на иные величины осуществляется на основе специального заказа. Установка РДГ на уровень потребительского давления и регулировка всех предохранительных элементов, осуществляемые производственным предприятием, контролируются отдельно на каждом из изделий.

3 Технические параметры регуляторов по ТП 75 0283/98р

Параметры	Единицы	RTP 3-М...-	RTP 6-М...-	RTP 10-М...-
Впускное давление p_e ¹⁾	МПа	0,05 až 0,5	0,1 až 0,5	
Отрегулированное выпускное давление p_{as} ¹⁾	КПа	2		
Ошибка регулирования X_w (кСв)	КПа	$\pm 0,1(5\%)$		
Запорное давление P_f	КПа	Макс. 2,6		
Предохранительное давление АЗ p_n	КПа	$3,2 \pm 0,3$		
Запорное давление ПК $p_{b\max}$	КПа	4,5		
Запорное давление ПК $p_{b\min}$	КПа	1		
Пропускная способность Q (макс. лемин. (мощность))	м ³ /ч	3,5	6	10
Пропускная способность Q (макс. лемакс (макс. расход))	м ³ /ч	3,5	6	10
Вытяжной ввод VENT	инч	Рп 3/8		
Вес	Кг	1,12		
Диапазон температуры окружности	°C	-30 až +60		
Размеры	мм	Рисунок, стр. 3		

¹⁾ Манометрическое давление

²⁾ Природный газ (0,72 кг/куб.м, 15 °C, 101 325 Па)

³⁾ Действительно для сухого газа. Для влажного газа +1 °C až +60 °C

⁴⁾ Изготовление отверстия с нарезкой Рп 1/2 необходимо внести в заказ, стандартно не доставляется

⁵⁾ РДГ работает и при более низких величинах давления (с 0,01 МПа), но со сниженной величиной проточности (рисунок стр.4) (0,01 МПа = 10КПа)

Основные технические параметры, тип газа и заводской номер приведены на щитке, помещенном на теле РДГ.

10 Предупреждение

Регулятор давления газа входит в состав газовых устройств – группа Б, подгруппа ф – назначенным для понижения давления газа со выпускным сверхатмосферным давлением до 0,4 МПа включая назначеннную величину, в соответствии с Нормой закона № 508/2009 Свода законов Министерства здравоохранения и социального развития Словацкой Республики.

Работники, осуществляющие монтаж, обслуживание, контрольные осмотры и поддержку регуляторов должны соблюдать требования для профессиональных способностей в соответствии с Нормой закона № 508/2009 Свода законов Министерства здравоохранения и социального развития Словацкой Республики

11 Способ ликвидации продукта

Детали и упаковку после демонтирования и сепарации в зависимости от вида материала возможно использовать в качестве источника вторичного сырья. Сам продукт не представляет собой угрозу для окружающей среды и не содержит опасные отходы.

12 Сертификат качества и укомплектованности продукта

Тип продукта	Регулятор давления газа RTP .. - М.. - ..
Заводской номер	
Норма	СТН ЭН 12 279; ГОСТ 11881-76
Технические условия	ТП 75 0283/98р
Дата производства	
Сдаточный контроль	

В случае, если понизится мощность проточности регулятора необходимо очистить или заменить сетку встроенную в впускной патрубок тела РДГ (или в выпускном вводе). Порядок действия следующий:

- Закрыть клапаны впуска и выпуска регулятора, отсоединить выпускной ввод;
- Демонтировать и очистить, или же заменить сетку новой;
- Присоединить выпускной ввод;
- Открыть клапан впуска и проконтролировать плотность соединений;
- Ввести в эксплуатацию РДГ методом описанным в главе 6 Обслуживание.

8 Контроль и содержание

Контроль регуляторов осуществляется в соответствии с Нормой закона № 508/2009 Свода законов Министерства здравоохранения и социального развития Словацкой республики (СР). Результат контроля необходимо внести в учетную карту, который является частью настоящих инструкций. При соблюдении рабочих условий, пред назначенных производителем, записанных в технических условиях продукта не требуется особый ремонт РДГ в течении всего срока службы.

При осуществлении контрольного измерения РДГ поступается следующим способом:

- Закрыть выпускной клапан и выпускной клапан;
- Отвернуть пробку-заглушку в теле РДГ (оформляется лишь по специальному заказу) или же для того назначенный ввод выпускного провода и навернуть ввод внешнего источника давления (для проверки аварийного затвора и предохранительного быстродействующего клапана) с контрольным манометром;
- Ввести в эксплуатацию РДГ методом описанным в главе 6 Обслуживание;
- Проконтролировать выпускное давление при отборе (включенные электроприборы) и при нулевом отборе;
- При нулевом отборе проверить плотность аварийного затвора и мембранны (напр. при помощи пенообразующего раствора или детектирующего прибора);
- Закрыть выпускной клапан и проверить давление выпуска, вследствие чего предохранительный клапан закроется при понижении давления под уровень величины $P_{бмин}$;
- Из внешнего источника привести давление под регулирующую мембранны и проверить функцию аварийного затвора. При давлении, которое больше предохранительного давления, должна быть из-под пластмассовой крышки (на крышке камеры) обнаружена утечка газа;
- Повышением давления над уровень величины $P_{бмакс}$ проверить функцию предохранительного клапана. После его закрытия отвернуть манометр и проверить плотность предохранительного клапана;
- Затем запереть отверстие пробкой и ввести РДГ в эксплуатацию;
- Проверить внешнюю плотность РДГ.

9 Гарантия и сервис

Производитель ответствен за качество РДГ в течение 24 месяцев с момента выполнения доставки. Производитель ответствен за то, что продукт в течение назначенного срока обладает и будет обладать свойствами, установленными техническими нормами, техническими условиями, правовыми назначениями или свойствами, договоренными в договоре купли-продажи.

Для гарантийных претензий требуется предоставить наряду с рекламированным продуктом и платежный доклад, инструкции по монтажу, обслуживанию, содержанию и контролю, с заполненным и заверенным сертификатом качества и укомплектованности продукта, и заверенной учетной картой монтажа и контроля, которые являются частью инструкций по монтажу, обслуживанию, содержанию и контролю.

Гарант не относится к перебоям и повреждениям, возникшим в результате непрофессиональной или насилиственной манипуляции с продуктом, некомпетентным применением несоответствующих жидкобаобразных уплотняющих веществ при монтаже вводов или фланцев выпускной части регулятора, вследствие чего происходит их вытекание до внутренних частей присоединения продукта.

Производитель не ответствует за ухудшение свойств продукта или дефекты, которые произвел покупатель несоблюдением настоящих инструкций, даже любой пользователь плохим хранением, неправильным подключением продукта, нарушением пломб или за повреждения, нанесенные вследствие действия стихийных бедствий.

Гарантийные и послегарантийные ремонтные работы осуществляют производитель или ним уполномоченные организации, располагающие авторизацией, назначенной производителем.

4 Форма доставки

Регулятор доставляется в смонтированном виде с отрегулированными величинами параметров. Доступ к регулировочным элементам обеспечен пломбой. Целостность пломб является условием для признания претензий по гарантийному ремонту. Каждый из РДГ обладает сертификатом качества и укомплектованности продукта, который выступает в качестве гарантиного паспорта.

Регулятор упакованный в полиэтиленовом пакете и картонной коробке. Впускной и выпускной отверстия перед присоединением к проводам обеспечить добавленными плоскими уплотнениями.

Регулятор доставляется в форме с прямым или угловым расположением выпускного и выпускного отверстия, в трех типах в зависимости от размера мощности, в разных оформлениях в зависимости от размера вводов. Регуляторы доставляются со вставленными вводами с перекидной гайкой и их изображены на рисунках.

5 Монтаж

Для помещения и монтажа РДГ действуют постановления СТН ЭН 12 279, ТПП 609 01.

РДГ могут монтироваться в любых позициях. Основной позицией является вертикальное положение регулирующей мембранны (смотри рис.). Все остальные позиции необходимо проконсультировать перед монтажем с производителем.

Чтобы укрепить РДГ к раме, можно использовать нарезные отверстия M8 на теле РДГ. Во время монтажа необходимо соблюсти безошибочное направление протекания через РДГ, который на теле РДГ обозначен стрелкой. Перед монтажем нужно устранить из газопровода нечистоты и воду.

Для типов с вводом и перекидной гайкой является максимальным затяжным моментом - 40 Нм -- для гайки Г 3/4 и для гайки Г 5/4 - 60 Нм.

Регуляторы возможно поместить внутри зданий и вне их. При помещении внутри здания должно быть к вытяжному отверстию (VENT) (лишь для спецзаказа) присоединен трубопровод, внутренний диаметр которого должен быть больше 10 мм.. Отводочный трубопровод не должен иметь затвор.

При помещении вне здания нужно РДГ защищать от атмосферических влияний (дождь, ветер, снег). Помещение РДГ необходимо осуществлять так, чтобы доступ к элементам системы управления предохранительного клапана был нетрудным (рис.1)

Газовой клапан должен быть помещенным перед РДГ. Сам РДГ не должен использоваться в качестве газового клапана.

Для введения РДГ в эксплуатацию не требуется поместить клапан за регулятором. РДГ оснащен сеткой, и в случае чрезмерного заряжения газа рекомендуется установить перед РДГ фильтр.

Для помещения над уровнем земли (коробку с регулятором можно встроить в землю) предназначены регуляторы RTP - MZ - P , изготовленные с водонепроницаемой изоляцией.

6 Обслуживание

Приведение в действие после монтажа или в случае, когда по любой причине регулятор прекратит проток, специалист осуществляет следующим образом:

Захватывает элемент системы управления (пол. 1) предохранительного клапана и затянет до отказа. Медленно открыть клапан перед регулятором. В этой позиции подержать элемент системы управления приблизительно 5 секунд до тех пор, пока в выпуске повысится давление и тяга в данном положении поддержится благодаря защелкивающему механизму.

Регулятор не требует особого обслуживания во время нормальной эксплуатации.

Чтобы в процессе эксплуатации не закрылся предохранительный клапан, необходимо обеспечить следующее:

- выпускное давление не должно снижаться под уровень заданной величины;
- выпускное давление не должно быть выше заданной величины;
- не повышать проточность выше максимальной величины проточности регулятора.

7 Перебои и устранения повреждений

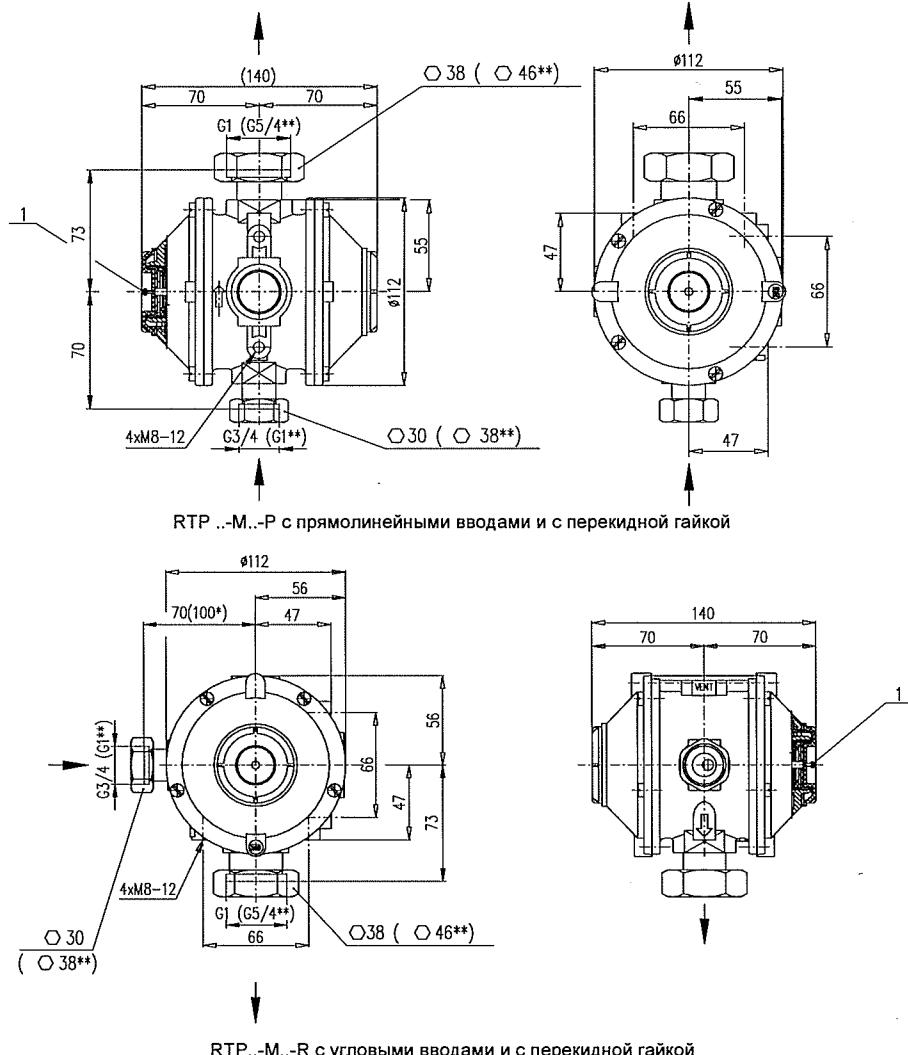
В случае перебоя на уровне аварийной ситуации РДГ необходимо обратиться к поставщику регулятора или к газовой компании.

При закрытии предохранительного клапана работник монтажной фирмы осуществит следующее:

- Закроет клапан перед регулятором;
- Определит, если перебой касается подачи давления газа при выпуске РДГ или загрязненной сетки;
- В случае любого перебоя в рамках РДГ (неплотность, выключение давления предохранительными устройствами) необходимо регулятор заменить и направить его поставщику (монтажной фирме) или производственному предприятию;
- Введет в эксплуатацию РДГ методом описанным в части Обслуживание.

Предохранительный клапан закрывается по следующим причинам:

- Значительное понижение давления газа на впуске регулятора или прекращение подачи газа;
- Понижение давления газа на выпуске регулятора в результате чрезмерного отбора (обрыва провода);
- Повышение давления газа на выпуске регулятора в результате неплотности седла (износ, засорение, изморозь).



1 – элемент системы управления

* - специальное оформление – Евросоюз, для ввода с шарообразной уплотняющей поверхностью существует размер – 103 мм

** - вводы для спецзаказов

Примечание: частью провода с перекидной гайкой является плоское уплотняющее кольцо. В винт впускного ввода вставлена сетка.

