

Záruka a servis

Výrobca zodpovedá za vlastnosti prístrojov po dobu 24 mesiacov od splnenia dodávky. Výrobca zodpovedá za to, že tento výrobok má a po ustanovenú dobu bude mať vlastnosti ustanovené technickými normami, technickými podmienkami, právnymi predpismi alebo vlastností dohodnuté v kúpnej zmluve.

Záruka sa nevzťahuje na poruchy spôsobené neodborným alebo násilným zásahom do výrobku.

Výrobca nezodpovedá za zhoršenie vlastností výrobku alebo poškodenie, ktoré spôsobil kupujúci nedodrzaním tohoto návodu, prípadne niekto iný zlým skladovaním, nesprávnym pripojením výrobku alebo za poškodenie spôsobené živelnými pohromami.

Záručne a pozáručne opravy vykonáva výrobca alebo ním poverené organizácie, ktoré majú k tomu oprávnenie od výrobcu.

Spôsob likvidácie výrobku

Súčasť a obal je možné po demontáži a separácii podľa druhu materiálu použiť ako zdroj druhotných surovín. Samotný výrobok nie je zdrojom znečisťovania životného prostredia a neobsahuje nebezpečný odpad.



NÁVOD NA MONTÁŽ, OBSLUHU A ÚDRŽBU

Redukčný ventil

Typ: R6A

R3/8, R1/2

REGADA

REGADA, s. r. o., Strojnícka 7
080 01 Prešov, Slovenská republika
Tel.: +421 51 7480464, 7480420
Fax: +421 51 7480466

75 0237 01

Použitie

Redukčné ventily R6A, R3/8 a R1/2 sú určené na udržiavanie približne konštantného tlaku v pneumatickom obvode nezávisle na zmenách prietoku a vstupného tlaku.

Popis a funkcia

Vstupný tlak je sa privádza do telesa (1) v smere šípky. Ak je pružina (2) uvoľnená, piest (3) pomocou pružiny (4) uzatvára prietok vzduchu cez redukčný ventil. Stlačením pružiny (2) pomocou otočnej rukoväte (5) sa odtláči piest zo sedla a otvorí sa prietok vzduchu do výstupu. Stúpajúci tlak na výstupe je súčasne privádzaný pod membránu (6), pôsobí proti pružine (2) a znižuje jej silový účinok. Prietok redukčným ventilom sa postupne uzatvára. Vlastná regulácia spočíva v neustálom otváraní a zatváraní prietoku cez sedlo v závislosti od nastavenej sily regulačnej pružiny a veľkosti odberu. Redukčný ventil je vybavený poistným ventilom, ktorý odpúšťa výstupný tlak pri znížení predpätia regulačnej pružiny alebo pri zvýšení výstupného tlaku. Teleso redukčného ventilu je opatrené pripojovacími závitmi pre montáž tlakomeru.

Technické údaje redukčných ventilov podľa TP 75 0079/92

Parameter	Typ	
	R6A	R3/8, R1/2
Maximálny vstupný tlak [MPa]	1,6	
Pripojovací závit	G1/4	G3/8, G1/2
Rozsah výstupného tlaku	0,05 až 1,0 MPa – štandard 0,05 až 0,63 MPa – zvláštna požiadavka 0,02 až 0,4 MPa – zvláštna požiadavka	
Pripojovací závit pre tlakomer ¹⁾	M12x1,5-6H	
Hmotnosť [kg]	0,43	0,52
Požiadavky na pretekajúce médium	Stlačený vzduch, trieda kvality vzduchu 5, 7, 5 podľa ISO 8573-1	
Rozsah pracovných teplôt [°C]	+5 až +60	

1) Tlakomer nie je súčasťou prístroja, dodáva sa ako príslušenstvo

Použitie materiály:

Telesohliníkový tlakový odliatok (R3/8, R1/2); plastový výlisk (R6A)
 Pružinyťahany oceľový drôt patentovaný na pružiny
 Tesnenia, regulačná membránaguma NBR
 Pružinová komoraplast
 Nastavovacia rukoväťplast

Montáž

Redukčné ventily sa môžu montovať na zariadenie v ľubovoľnej polohe. Pre upevnenie k zariadeniu je možné použiť konzoly podľa katalógu výrobcu. Na utesňovanie prípojov používať ploché tesniace krúžky podľa doporučenia výrobcu.

Pretekajúce médium má prúdiť len v smere šípky, vyznačenej na telese. Redukčný ventil zabezpečuje správnu funkciu iba vo vyznačenom smere prietoku.

Redukčné ventily sú určené pre využitie v uzatvorených miestnostiach (objektoch), kde sa neuplatňuje pôsobenie atmosférických zrážok, priameho slnečného žiarenia a kondenzácie vlhkosti.

Pre pripojenie tlakomera možno využiť pripojovacie otvory na telese redukčných ventilov po predchádzajúcom vyskrutkovaní zátky (imbusový kľúč č. 6).

Pred privedením tlaku vzduchu do redukčného ventilu je potrebné nastaviť nulový tlak uvoľnením regulačnej pružiny pomocou rukoväte postupom opísaným v časti Obsluha.

Podľa prevádzkových podmienok a kvality stlačeného vzduchu v rozvoze odporúča sa pred redukčný ventil predradiť čistič vzduchu s filtračnou schopnosťou najmenej 55 µm.

Obsluha

Prevádzkové podmienky musia byť v súlade so stanovenými technickými údajmi redukčných ventilov. V prevádzke si redukčné ventily nevyžadujú zvláštnu obsluhu. Pre správnu funkciu je potrebné zabezpečiť požadovanú kvalitu stlačeného vzduchu umiestnením čističa vzduchu pred regulátor. Nastavenie požadovaného výstupného tlaku sa vykonáva pomocou regulačnej rukoväte (2). Pred manipuláciou je potrebné u typu R6A uvoľniť aretačnú skrutku (3), u typov R3/8 a R1/2 povytiahnuť rukoväť v smere osi prístroja. Otáčaním rukoväte v smere hodinových ručičiek (v smere šípky vyznačenej na rukoväti so znamienkom „ + „) sa výstupný tlak zvyšuje, pri otáčaní proti smeru hod. ručičiek (v smere šípky na rukoväti so znamienkom „ - „) sa nastavovaný tlak znižuje. Po nastavení požadovaného tlaku, ktorý je možné kontrolovať na pripojenom tlakomere, je potrebné zabezpečiť aretáciu nastaveného tlaku (u typu R6A zaskrutkovaním aretačnej skrutky a u typov R3/8 a R1/2 zatlačením rukoväte). V prípade, že pri nastavovaní bola prekročená žiadaná hodnota, je možné tlak rukoväťou znížiť (redukčný ventil je vybavený poistným ventilom) a tlak nastaviť znovu. Poistný ventil zabraňuje nárastu tlaku na výstupnej strane redukčných ventilov nad nastavenú hodnotu tým, že odpúšťa vzduch cez otvor v podzostave membrány a ďalej vzduch uniká otvorom v pružinovej komore do atmosféry.

Upozornenie : Redukčný ventil je určený na prevádzku pre rozsahy výstupných tlakov, ktoré sú vyznačené na štítku prístroja. Prevádzkovanie prístroja pri nastavení výstupného tlaku nad túto predpísanú hodnotu môže spôsobiť zníženie spoľahlivosti regulácie, zníženie životnosti regulačnej pružiny, prípadne jej deštrukciu a zlyhanie funkcie regulácie. Vstupný tlak musí byť vždy vyšší ako výstupný minimálne o 0,1 MPa.

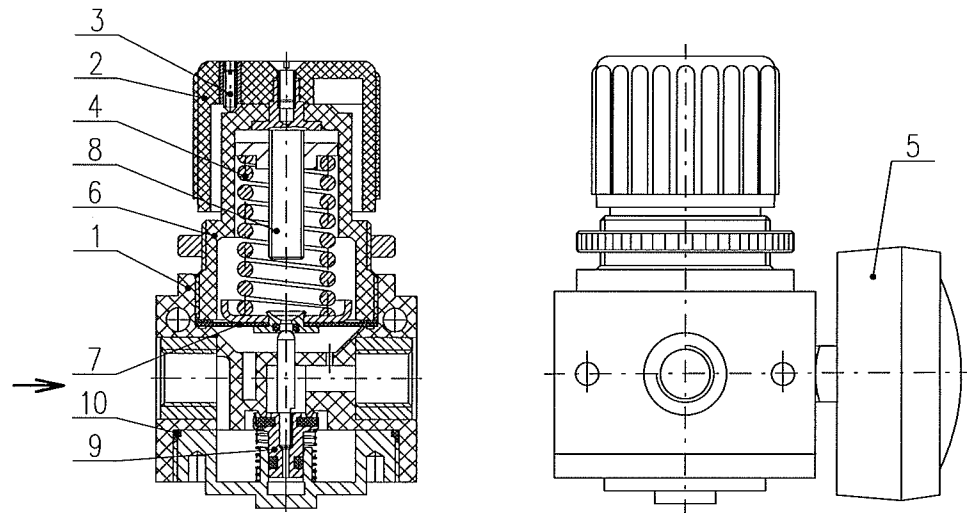
Po odstavení zariadenia na dlhší čas je potrebné regulačnú pružinu (4) uvoľniť nastavením nulového tlaku postupom opísaným v časti Obsluha.

Údržba

Údržbu a opravy možno vykonávať iba vtedy, ak je zariadenie bez tlaku.

Ak je prístroj pri údržbe demontovaný, je potrebné vyčistiť vnútorné časti, skontrolovať stav tesnení, premazať pohybujúce sa časti prístroja (vedenie piesta – pol. 9, obr.) a po následnej montáži skontrolovať tesnosť a funkciu nastavenia výstupného tlaku postupom opísaným v časti Obsluha. Na demontáž používať iba k tomu výrobcom doporučené náradie.

Pracovníci vykonávajúci montáž, obsluhu a údržbu prístrojov musia spĺňať požiadavky na odbornú spôsobilosť v zmysle príslušných právnych predpisov.

Rez ventilom

Redukčný ventil R6A

Legenda:

- | | |
|----------------------|-----------------------|
| 1 – Teleso | 6 – Pružinová komora |
| 2 – Rukoväť | 7 – Membrána úplná |
| 3 – Aretačná skrutka | 8 – Regulačná skrutka |
| 4 – Pružina | 9 – Piest úplný |
| 5 – Tlakomer | 10 – Tesniaci krúžok |